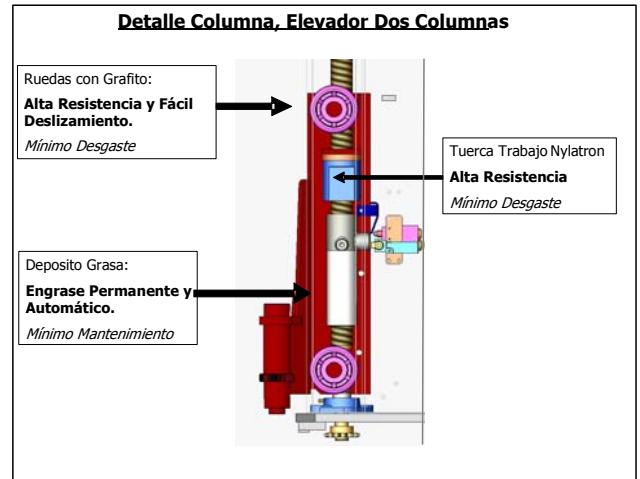


Elevadores Dos Columnas Sin Base Electromecánicos



Mención Especial Galería Innovación a la mejor innovación dentro de la categoría de Equipos y Herramientas para Talleres, por el valor añadido que presta el SCS del elevador al usuario.

¿Conoce el corazón de nuestros productos y servicios?



- Información permanente sobre la altura del elevador.
- Servicio de parada automática programada.
- Aviso de mantenimiento periódico.
- Aviso de revisión general.
- Lista de errores de funcionamiento.
- Información sobre el estado de los componentes.

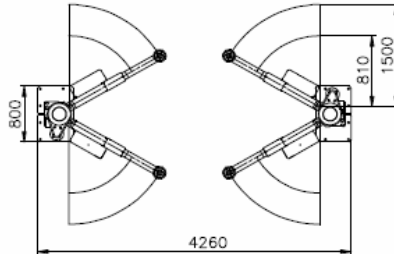
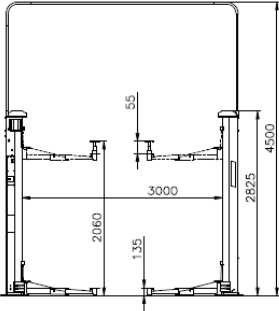


Máximas seguridades y Materiales de Alta Resistencia y Mínimo Mantenimiento.



**“Elevador de Dos Columnas SIN Base de 5.000 kg. Simétrico”
4EC0900**

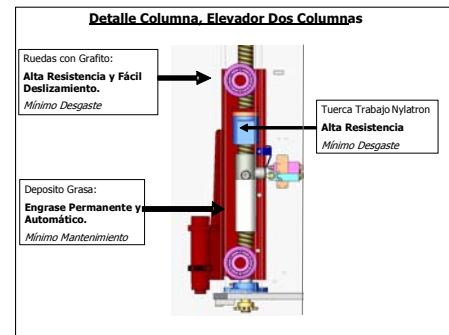
Para Turismos, Vehículos INDUSTRIALES y Reparaciones con equipos Auxiliares



Interior entre columnas	3.000 mm.
Capacidad de carga	5.000 kg.
Altura mínima	135 mm.
Calzos	Suplementos 55 / 200 mm de recorrido
Altura Máxima de Elevación	2060 mm
Tiempo de Elevación	44 segundos.
Longitud Brazo	De 810 a 1.500 mm.
Anchura Total	4.260 mm.
Altura Columna + Pasa cable Aéreo	Pasa cable Aéreo 4.500 mm.
Motores	Dos Trifásico 230/400 V. 50/60 Hz. 3,7 Kw. cada uno

- Información permanente sobre la altura del elevador.
- Servicio de parada automática programada.
- Aviso de mantenimiento periódico.
- Aviso de revisión general.
- Lista de errores de funcionamiento.
- Información sobre el estado de los componentes.

Jgo. 4 Suplemento Calzo Ref.996600,	Suplemento 85 + 125 mm ;
--	--------------------------



- Producto Homologado y Certificado según la directiva Europea 98/37/CE.
- Sistema de seguridad contra obstáculos en el descenso en ambas columnas.
- Lubricación automática y permanente de tuercas y husillos.
- Cada carro de elevación está equipado por un conjunto de ruedas que asegura una equilibrada elevación del vehículo en cualquier posición.
- Dispositivo de bloqueo automático en los brazos con posibilidad de desbloquearse manualmente.
- Detector en la altura máxima y mínima.
- En caso de falta de energía eléctrica o fallo en el sistema, unas tuercas situadas en la parte superior de los husillos permiten bajar el vehículo girando uniformemente ambas tuercas.
- Sistema de seguridad contra un exceso de calentamiento del motor mediante sonda térmica.
- Tuerca de seguridad contra rotura o desgaste de la tuerca principal.
- Husillo de acero especial laminados de alta resistencia y conjunto de tuercas de larga duración.
- Mecanismo de seguridad contra rotura o aflojamiento excesivo de la cadena.
- Pulsadores de maniobra a 24 V. Tipo “hombre muerto”, interruptores separados subida/bajada, e interruptor general que puede bloquearse mediante candado

